

# FLUTZ-Profielen

# EN AW - 6060

## OMSCHRIJVING

EN AW – 6060 is een extrusie legering die breed gebruikt kan worden. De legering wordt vooral ingezet wanneer er geen speciale sterkte eigenschappen gevraagd worden.

De producten kunnen geproduceerd worden met een zeer goede oppervlakte kwaliteit en is bruikbaar voor veel coating processen.

## PROCESSEN

### Lasbaarheid

TIG/MIG +++++  
Bij weerstand +++++

### Anodiseerbaarheid

Technisch +++++  
Decoratief +++++  
Hard anodiseren +++++

### Corrosiegedrag

Binnenlandse atmosfeer +++++  
Maritieme atmosfeer +++

+++++ Uitstekend  
+++ Goed  
++ Acceptabel  
+ Niet aanbevolen

## EIGENSCHAPPEN

### Chemische samenstelling

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Pb	Bi
0.3	0.1	max.	max.	0.35	max.	max.	max.		
0.6	0.3	0.1	0.1	0.6	0.05	0.15	0.1		

### Mechanische eigenschappen, norm EN 755-2

T	Wanddikte	Rm [MPa]	Rp 0,2 [MPa]	A [%]	A50mm [%]
T4	e ≤ 25	120	60	16	14
T5	e ≤ 5	160	120	8	6
	5 < e ≤ 25	140	100	8	6
T6	e ≤ 3	190	150	8	6
	3 < e ≤ 25	170	140	8	6
T66	e ≤ 3	215	160	8	6
	3 < e ≤ 25	195	150	8	6

## BESCHIKBAARHEID

Voor aanvullende informatie over de beschikbaarheid in afmetingen, verwijzen wij u naar onze algemene Industrie brochure. U kunt deze bij ons aanvragen of downloaden via onze website.

