



Plaat - Walsplaat

EN AW - 6061

EN AW-6061 / AlMg1SiCu

Plaat

OMSCHRIJVING

EN AW - 6061 is een walsplaat met een gemiddelde treksterkte Rm van 295 Mpa. Het is een variant op de 6082, welke voornamelijk in de VS wordt voorgeschreven. Het materiaal heeft een hoge corrosiebestendigheid en is goed lasbaar. EN AW - 6061 is geschikt voor technische- en hardanodisatie. De combinatie van genoemde eigenschappen maakt deze legering uitermate geschikt voor machine onderdelen en gelaste constructies. Te denken valt aan pneumatische onderdelen, constructiedelen voor machines en apparaten die aan belasting onderhevig zijn.

PROCESSEN

Lasbaarheid

TIG/MIG	++++
Bij weerstand	++++

Anodiseerbaarheid

Technisch	++++
Decoratief	+++

Bewerkbaarheid

+++

Corrosiegedrag

Binnenlandse atmosfeer	++++
Maritieme atmosfeer	+++

- ++++ Uitstekend
- +++ Goed
- ++ Acceptabel
- + Niet aanbevolen

EIGENSCHAPPEN

Chemische samenstelling (gewicht%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti+Zr
0.7	max.	0.15	max.	0.8	0.04	max.	
0.8	0.7	0.4	0.15	1.2	0.35	0.25	-

Fysische eigenschappen (standaard waarden)

Dichtheid	2,70 g/cm ³
Elasticiteit module	69000 MPa
Lineaire thermische uitzettings coëff. (20°-100°C)	23,4 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Thermische geleiding (Toestand T651)	150-170 W/ m K
Elektrische geleiding (Toestand T651, 20°C)	23-26m/ Ωmm ²

MECHANISCHE STERKTES

Minimale sterkte eigenschappen (Toestand T651 / EN Standaard 485-2)

Dikte (van...tot)	Rp 0,2 [MPa]	Rm [MPa]	A50 [%]
12.5 - 40 mm	240	290	8
40 - 80 mm	240	290	6
80 -100 mm	240	290	5
100 -150 mm	240	275	5

Typische eigenschappen

Dikte (van...tot)	Rp 0,2 [MPa]	Rm [MPa]	A50 [%]	HB
8.0 - 25 mm	295	325	12	100
25 - 60 mm	295	330	12	105
60 - 150 mm	285	320	11	100

BESCHIKBAARHEID

Voor aanvullende informatie over de beschikbaarheid in afmetingen, verwijzen wij u naar onze algemene Industrie brochure. U kunt deze bij ons aanvragen of downloaden via onze website.